

特徴

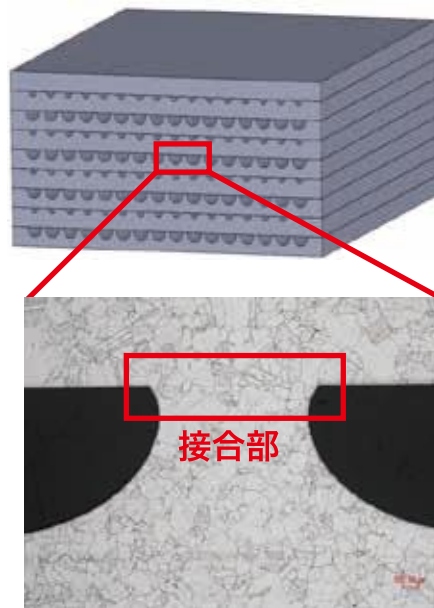
- エッチングによる溝加工した多数の平板薄板を積層し、拡散接合によって接合
- 母材と同等の継手強度
- ステンレス鋼で構成

特長

- コンパクト、高効率
- 耐食性
- 極低温から高温まで
- 耐超高圧
- 熱応力に対しての高信頼性

適用

- プロセス用冷却器／加熱器
- 圧縮機用冷却器
- プロセス用気化器
- BOG冷却器、凝縮器
- 冷熱回収用熱交換器



信頼性評価

引張試験	<ul style="list-style-type: none"> ● 延性破壊 ● 母材規格要求値の機械特性(引張、0.2%耐力、伸び)を満足
ミクロ観察	<ul style="list-style-type: none"> ● 接合界面における使用に有害となる割れやポイドのない組織
破壊試験	<ul style="list-style-type: none"> ● 設計圧に対して安全率4以上を確保(実績最高破壊圧力640MPa)
耐久性試験	<ul style="list-style-type: none"> ● 1⇔99MPaの100万回の繰り返しに耐える耐久性

適用事例

水素ステーション用圧縮機用冷却器

二重管式熱交換器



岩谷産業株式会社殿ご提供

弊社熱交換器



体積比
1/50

継手数量
削減



設計圧力 98MPa
設計温度 150°C
寸法 480 x 125 x 230mm